

## INSTALACIÓN DEL PANEL EXTERIOR DE LA PUERTA DELANTERA SERIE F PARA TODO TIPO DE CABINAS - INSTRUCCIONES DEL KIT DE MANTENIMIENTO

KIT		
Nº de pieza	Descripción	Cantidad
FL34-1620204-A*	Panel exterior de la puerta delantera (derecha)	1
SKFL34-1620204-AB	Hoja de instrucciones	1

KIT		
Nº de pieza	Descripción	Cantidad
FL34-1620205-A*	Panel exterior de la puerta delantera (izquierda)	1
SKFL34-1620204-AB	Hoja de instrucciones	1

NO INCLUIDO EN EL KIT (DE ABASTECIMIENTO LOCAL)		
Nº de pieza	Descripción	Cantidad
W790376-S900	Remache sólido	10
W708717-S900	Remache autopercutor Código AW	10
Rotonda 501-078-1	Herramientas de apertura de la pestaña (derecha)	1
Rotonda 501-078-2	Herramientas de apertura de la pestaña (izquierda)	1
501-080	Herramienta de cierre de la pestaña	1
Motorcraft TA-1, 3M 8115 o Fusor 108B	Adherente de fijación para panel metálico	1

### **DIRECTRICES DE MANTENIMIENTO:**

1. Las reparaciones sobre aluminio deberán llevarse a cabo en una zona protegida y separada de las zonas de trabajos con acero, y las herramientas empleadas en las reparaciones sobre aluminio deberán igualmente permanecer aisladas de las herramientas utilizadas para las reparaciones sobre acero.
2. Any rivets on bottom door hem are for original manufacturer purposes only and are not replaced during the service door outer panel replacement procedure.
3. Retire el panel de la puerta afectada y el vidrio de la ventana. Para obtener información adicional al respecto, consulte las sección 501-11.
4. Retire el paño exterior de la puerta y el conjunto del retrovisor. Para obtener información adicional al respecto, consulte las sección 501-09.
5. Retire el panel de la puerta, incluidos las molduras y los burletes.
6. Retire el conjunto de la puerta y colóquelo de manera segura sobre una plataforma de trabajo.
7. Retire todos los remaches autopercutores perfilados en la cara de cierre de la puerta y, a continuación, inserte la HERRAMIENTA 501-078-1 (RH) o HERRAMIENTA 501-078-2 (LH) en una pistola de aire comprimido (la presión de aire necesaria para garantizar un funcionamiento consistente de la herramienta es de 620 kPa (90 psi)). Con el uso de esta herramienta, abra la brida alrededor del perímetro del panel.

**ATENCIÓN: Podría ser necesario usar una pistola térmica para ablandar el material adherente del panel de la puerta.**

8. Use una cuchilla afilada para cortar el material adhesivo situado entre el panel original exterior de la puerta, la barra vibratoria, el refuerzo de la línea del cinturón y la barra de intrusión.
9. Retire el panel original exterior de la puerta.

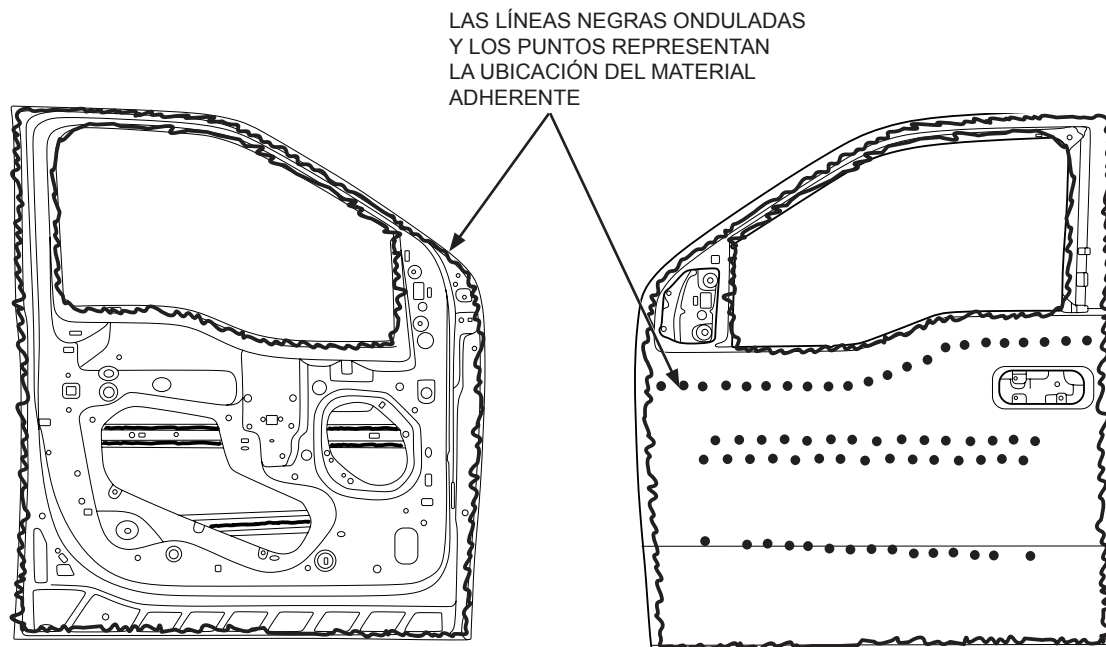
SKFL34-1620204-AB

HOJA 1 DE 3



10. Esmerile con arena únicamente, NO LIJE, las superficies de adhesión internas de la estructura. No esmerile hasta llegar al sustrato; deje el recubrimiento 'e' original tan intacto como sea posible.
11. Intente instalar el panel de repuesto en el conjunto de la puerta.
12. Fije de manera temporal el panel exterior al conjunto de la puerta e instálela en el vehículo con el fin de verificar que la alineación de la membrana es la correcta.
13. Guíese por las marcas de referencia.
14. Esmerile las áreas de adhesión de la membrana interior de reemplazo y, a continuación, límpielas con un limpiador adhesivo.
15. Aplique material adherente para metales en las siguientes áreas: reborde de la pestaña de repuesto, barra vibratoria de conexión al panel exterior y refuerzo de la correa exterior de conexión al panel exterior. (Consulte la Figura 1).
16. Con la ayuda de la herramienta de cierre de pestaña 501-080 o el método de martillo y carro, cierre la pestaña del perímetro de la puerta y elimine cualquier resto residual de material adherente que sobresalga de las juntas.
17. Instale diez (10) remaches autoperforantes (W707817-S900) código AW, o diez (10) remaches sólidos (W790376-S900). (Consulte la Figura 2).
18. Imprima y pinte la puerta siguiendo las directrices/materiales de la compañía de pintura aprobados por Ford.
19. Instale la puerta en el vehículo, alinee y vuelva a montar todos los componentes.
20. Aplique tratamientos anti-corrosión como se indica en la sección del manual de taller 501-35.

**ATENCIÓN:** La ubicación de los remaches autoperforantes y el adherente de fijación que se muestra más abajo está basada en los planos de fabricación originales y solo deberá usarse a modo de guía orientativa. (Consulte la Figura 1).



**FIGURA 1**

SKFL34-1620204-AB

HOJA 2 DE 3



CPR © 2016 FORD MOTOR COMPANY  
DEARBORN, MICHIGAN 48121  
9-16

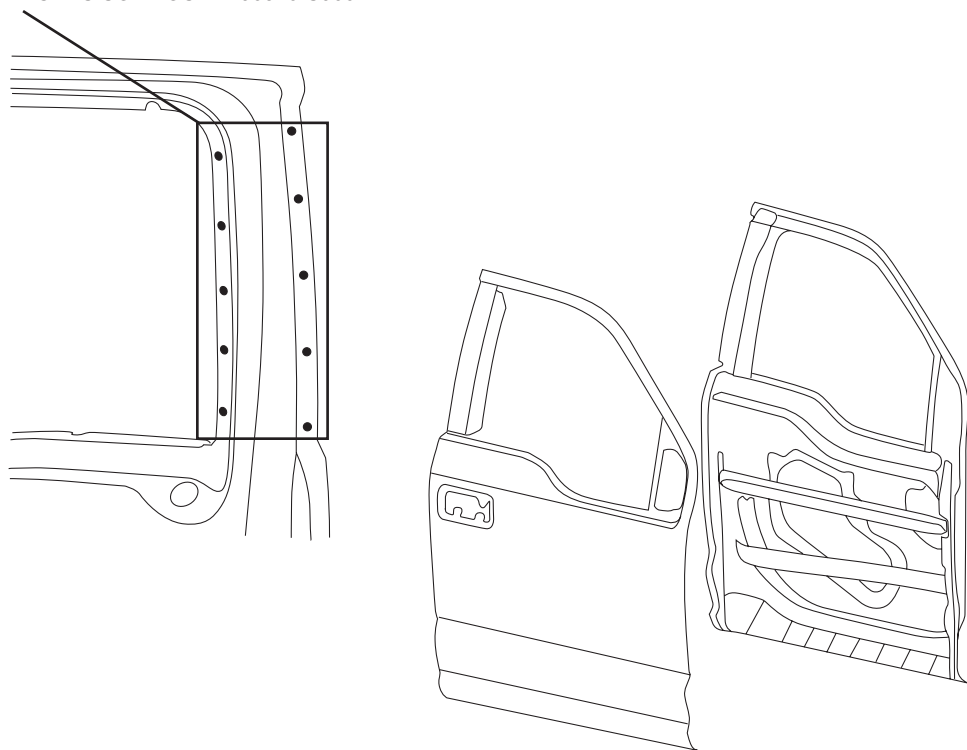
**INSTALACIÓN DEL PANEL EXTERIOR DE LA PUERTA  
DELANTERA SERIE F PARA TODO TIPO DE CABINAS  
- INSTRUCCIONES DEL KIT DE MANTENIMIENTO**

**LOS NÚMEROS RODEADOS POR UN CUADRADO SON LOS DE LOS MANDRILES PRO SPOT**

<b>1</b>	<b>SA-0400/SA-0401</b>
<b>2</b>	<b>SA-0400/SA-0402</b>

DIEZ (10) REMACHES AUTOPERFORANTES  
W708717-S900 CÓDIGO AW  
ACCIONADOS POR MANDRIL DG10-220H **1**

○  
DIEZ (10) REMACHES SÓLIDOS W790376-S900



**FIGURA 2**

